

<input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	<input type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	<input checked="" type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualificazione	<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna	<input type="checkbox"/> Internal / Interna
---	--	---	--	---

APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / Fornitore o Sito LH COSTRUZIONI NOVICROM S.R.L.	RESPONSIBLE LH SITE / Sito LH Responsabile Frosinone
--	--

PRODUCTION SITE / Sito Produttivo Via Don Sturzo, 51/53 (Zona Ind. Via T. Romagnola) – 56025 PONTEDERA (Pisa)	DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio RIF. LAY-OUT IN ALLEGATO
---	---

SPECIAL PROCESS / Processo Speciale
CHROMATE CONVERSION TREATMENT OF ALUMINIUM ALLOYS / CONVERSIONE CROMICA LEGHE DI ALLUMINIO

PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo
TRATTAMENTO DI CONVERSIONE DI CROMATAZIONE DELLE LEGHE DI ALLUMINIO

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER (continue to page 2)
Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione (segue a pagina 2)

BPS4182 - CHEMICAL FILM TREATMENT Rev. F

SS8693 - BRUSH COATING AND TOUCH UP OF ALUMINUM A Rev. 4

EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti
 RIF. RAPPORTO DI QUALIFICA N.001-REV.2

APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate
 CLASSE 1A METODO D PER AWPS002T E TYPE V Class F PER BAC5719 (Uso di Alodine 1132 mediante penna "Touch-N-Prep")

LIMITATIONS / Limitazioni
 RITOCCHI CON ALODINE 1132 MEDIANTE PENNA "TOUCH-N-PREP"

THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N
Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N

AgustaWestland Bell Boeing Sikorsky AW609 ICH-47F

PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale Addetto al Processo

PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione GIANI SERENA	QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità AMMANNATI ALBERTO
---	--

ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto BALLERINI FABRIZIO, BALLERINI DANIELE, CARLOTTI MIRKO, CHIARUGI EMILIO, GUIDI DAVIDE	INSPECTORS (continue to page 2) / Controllori (segue a pagina 2) AMMANNATI ALBERTO CAPANTINI RICCARDO LEMMI MICHELE
---	---

RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS
 Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili

TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE
 Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate

QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N° RAPPORTO DI QUALIFICA NOVICROM N.001-REV.2	QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica 04/09/2021
--	---

DQP INITIAL VALIDITY DATE / Data inizio validità DQP 30/09/2021	DQP VALIDITY YEARS / Validità in anni DQP 3	DQP EXPIRATION DATE / Data Scadenza DQP 30/09/2024
---	---	--

THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE
Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze

PREPARED BY / Preparato Da Campoli Daniele	DATE / Data 28/08/2023	LABORATORY RESPONSIBLE / Responsabile di Laboratorio Folcarelli Vincenzo	DATE / Data 28/08/2023	QUALITY CONTROL MANAGER / Responsabile Quality Control Mille Fabio	DATE / Data 28/08/2023
--	----------------------------------	--	----------------------------------	--	----------------------------------

PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	FREQUENCY <i>Frequenza</i>	REFERENCE DOCUMENTS <i>Documenti di Riferimento</i>
VERIFICA DI UNIFORMITA',ASPETTO, COLORE E ASSENZA DI POLVERINO	SU TUTTE LE PARTI PROCESSATE	PAR. 7.2 AWPS002T E DOCUMENTAZIONE TECNICA APPLICABILE
VERIFICA VALIDITA' SOLUZIONE	PRIMA DELL'UTILIZZO	PAR. 6.5 AWPS002T E DOCUMENTAZIONE TECNICA APPLICABILE
VERIFICA CONTAMINAZIONE ARIA COMPRESSA	GIORNALIERA	PAR. 7.3.5 AWPS002T E DOCUMENTAZIONE TECNICA APPLICABILE

REVISIONS / Revisioni

Modifica personale Da Settembre 2021 (Audit P.S. LH FR n. QA-8463) risulta qualif. come ispettore e aggiunto sul presente DQP il Sign. SIMONCINI IACOPO. Fare riferimento alle revisioni precedenti dei 2 DQP IT15/0158/04 e IT15/0160/03.

REMARKS / Note

IL DQP NON COSTITUISCE UN DOCUMENTO VALIDO PER AUTORIZZARE DEVIAZIONI ALLE PROVE DI CONTROLLO DEL PROCESSO RISPETTO ALLE SPECIFICHE/REQUISITI APPLICABILI. I FORNITORI SONO DIRETTAMENTE RESPONSABILI DI IMPLEMENTARE E MANTENERE UN SISTEMA DI CONTROLLO PROCESSO DETTAGLIATO E CONFORME ALLE SPECIFICHE/REQUISITI APPLICABILI. EVENTUALI DEROGHE POSSONO ESSERE APPLICATE SOLO SE AUTORIZZATE DALLA DIREZIONE TECNICA AW TRAMITE RFVA.

COMMODITY / Commodity

CP

Continued from page 1 / Segue da pagina 1

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

AWPS002T - TRATTAMENTO DI CONVERSIONE DI CROMATIZZA Rev. B

BAC5719 - CHEMICAL CONVERSION COATINGS FOR ALUMINU Rev. AA

MIL-DTL-5541 - CHEMICAL CONVERSION COATINGS ON ALUMINUM AND ALUMINUM ALLOYS Rev. F_2006

ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto**INSPECTORS / Controllori**

DONATI GIANLUCA

ALBARELLA SIMONE

IACOPO SIMONCINI